

# CR ひぐらしのなく頃に～叫(祈)～ (大一商会)

- 機種タイプ…V確ST
- 潜伏確変仕様…なし
- 通常時保留メモリー…4個
- 保留消化…電チュー優先消化
- ラウンド変動…あり
- 小当たり…なし
- 特賞…右打ち

【KM-V】 確率=1/319.7 確変=・初 52.0%・継続 100.0%(ST=130)  
電サポ=・ST中/130回・通常後/100回 賞球=4&1&1&3&4&15

【KT】 確率=1/259.0 確変=・初 55.0%・継続 100.0%(ST=130)  
電サポ=・ST中/130回・通常後/100回 賞球=4&1&1&3&4&15

(祈)【KZ】 確率=1/129.7 確変=・初 50.0%・継続 100.0%(ST=70)  
電サポ=・ST中/70回・通常後/30回 賞球=4&1&1&3&4&11

サブデジメモリー  
メインメモリー

## 【MAX 出玉】

【KM-V】(15個/10C)

- ・ 8R…1,120個
- ・ 実 9R…1,260個
- ・ 16R…2,240個

【KT】(15個/10C)

- ・ 4R… 560個
- ・ 実 5R… 700個
- ・ 16R…2,240個

【KZ】(11個/9C)

- ・ 4R… 360個
- ・ 実 5R… 450個
- ・ 16R…1,440個

## ■遊技盤の仕様■

<アクリルパネル>

## 【玉軌道シミュレーション】

<参考盤面傾斜= 分 厘>

## 【設置確認項目】 (新台)

- ①番号確認 (遊技盤・枠・主基板)
- ②主基板 (かしめ・封印シール)
- ③払出基板 (ケース破損・開封)
- ④その他基板 (破損・開封・コネクタ)
- ⑤遊技釘・風車 (本数・形状・材質)
- ⑥発射装置 (実発射にて確認)
- ⑦払出装置 (実入賞の払出にて確認)
- ⑧図柄作動確認 (液晶・メイン・サブ)

## 【点検確認】 (部品)

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>A : 製造番号・番号票の点検</b><br/>1:遊技盤番・2:枠・3:主基板</p> <p><b>B : 主基板等の点検</b><br/>4:主基板のケース異常・開封<br/>5:主基板の形状異常・異物<br/>6:払出基板のケース異常・開封<br/>7:払出基板の形状異常・異物<br/>8:ロムの形状・装着異常</p> <p><b>C : 形状異常・異物の点検</b><br/>9:周辺基板・10:中継端子板<br/>11:外部端子板・13:コネクタ<br/>12:ユニット接続端子板・14:配線<br/>15:裏バック・16:遊技くぎ及び風車<br/>17:上下皿</p> | <p><b>D : 発射装置の点検 (確認)</b><br/>18:タッチセンサー作動確認<br/>19:発射個数・20:球飛び位置</p> <p><b>E : 遊技基本動作の点検 (確認)</b><br/>21:入賞賞球数・22:最大入賞数<br/>23:役物作動・24:図柄表示作動</p> <p><b>F : その他の点検</b><br/>25:全ての接続箇所点検<br/>26:スピーカーの作動確認<br/>27:各種ランプの点灯確認</p> |
|---|---|