

【319M】 確率=1/319.7 確変=100.0%(ST=104) 電サポ=ST中/100回 賞球=4&2&3&5&15  
 【169L】 確率=1/169.8 確変=100.0%(ST=104) 電サポ=ST中/100回 賞球=4&2&3&5&10  
 【99V】 確率=1/99.9 確変=100.0%(ST=104) 電サポ=ST中/100回 賞球=4&2&3&5&6

- 潜伏確変仕様…[ラスト4回潜伏] タイプ
- 保留メモリー…8個
- 保留消化…電チュー優先消化
- ラウンド変動…あり
- 小当たり…あり
- 特賞…通常打ち

【MAX 出玉】

【319M】(15個/10C)

- ・10R…1,400個
- ・15R…2,100個

【169L】(10個/10C)

- ・5R…450個
- ・10R…900個
- ・15R…1,350個

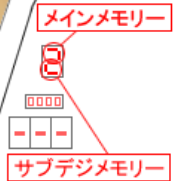
【99V】(6個/10C)

- ・10R…500個
- ・15R…750個

■遊技盤の仕様■  
 <木ベニア盤>

【参考修正ゲージ】

<参考盤面傾斜= 分 厘>



【設置確認項目】(新台)

- ①番号確認 (遊技盤・枠・主基板)
- ②主基板 (かしめ・封印シール)
- ③払出基板 (ケース破損・開封)
- ④その他基板 (破損・開封・コネクタ)
- ⑤遊技釘・風車 (本数・形状・材質)
- ⑥発射装置 (実発射にて確認)
- ⑦払出装置 (実入賞の払出にて確認)
- ⑧図柄作動確認 (液晶・メイン・サブ)

【点検確認】(部品)

- A: 製造番号・番号票の点検**  
 1:遊技盤番・2:枠・3:主基板
- B: 主基板等の点検**  
 4:主基板のケース異常・開封  
 5:主基板の形状異常・異物  
 6:払出基板のケース異常・開封  
 7:払出基板の形状異常・異物  
 8:ロムの形状・装着異常
- C: 形状異常・異物の点検**  
 9:周辺基板・10:中継端子板  
 11:外部端子板・13:コネクタ  
 12:ユニット接続端子板・14:配線  
 15:裏パック・16:遊技くぎ及び風車  
 17:上下皿
- D: 発射装置の点検 (確認)**  
 18:タッチセンサー作動確認  
 19:発射回数・20:球飛び位置
- E: 遊技基本動作の点検 (確認)**  
 21:入賞賞球数・22:最大入賞数  
 23:役物作動・24:図柄表示作動
- F: その他の点検**  
 25:全ての接続箇所点検  
 26:スピーカーの作動確認  
 27:各種ランプの点灯確認