

CR シルバーダイヤモンド (三洋物産)

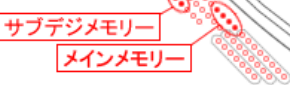
【SCA】 確率 = 1/239.1 確変 = 100.0%(ST=120) 電サポ = ST 中 / 50/120 回 賞球 = 4&1&3&15&15
 【SBB】 確率 = 1/89.8 確変 = 100.0%(ST=90) 電サポ = ST 中 / 40/90 回 賞球 = 4&1&3&9&11

- 潜伏確変仕様...[回数切] タイプ
- 保留メモリー...8個
- 保留消化...電チュー優先消化
- ラウンド変動...あり
- 小当たり...あり
- 特賞...通常 + 右



■遊技盤の仕様■

<木ベニア盤>



【参考修正ゲージ】

<参考盤面傾斜 = 分 厘>

【設置確認項目】 (新台)

- ①番号確認 (遊技盤・枠・主基板)
- ②主基板 (かしめ・封印シール)
- ③払出基板 (ケース破損・開封)
- ④その他基板 (破損・開封・コネクタ)
- ⑤遊技釘・風車 (本数・形状・材質)
- ⑥発射装置 (実発射にて確認)
- ⑦払出装置 (実入賞の払出にて確認)
- ⑧図柄作動確認 (液晶・メイン・サブ)

【点検確認】 (部品)

- | | |
|---|---|
| A : 製造番号・番号票の点検
1:遊技盤番・2:枠・3:主基板 | D : 発射装置の点検 (確認)
18:タッチセンサー作動確認
19:発射個数・20:球飛び位置 |
| B : 主基板等の点検
4:主基板のケース異常・開封
5:主基板の形状異常・異物
6:払出基板のケース異常・開封
7:払出基板の形状異常・異物
8:ロムの形状・装着異常 | E : 遊技基本動作の点検 (確認)
21:入賞賞球数・22:最大入賞数
23:役物作動・24:図柄表示作動 |
| C : 形状異常・異物の点検
9:周辺基板・10:中継端子板
11:外部端子板・13:コネクタ
12:ユニット接続端子板・14:配線
15:裏バック・16:遊技くぎ及び風車
17:上下皿 | F : その他の点検
25:全ての接続箇所点検
26:スピーカーの作動確認
27:各種ランプの点灯確認 |