

■機種タイプ…1種2種混

【M01】 確率=1/319.7 時短=・初 60.0%・継続 100.0% 電サポ=時短中/5回 賞球=4&1&3&4&3&10  
 【L01】 確率=1/219.9 時短=・初 52.0%・継続 100.0% 電サポ=時短中/5回 賞球=4&1&3&4&5&3&15

■潜伏確変仕様…なし

■保留メモリー…8個

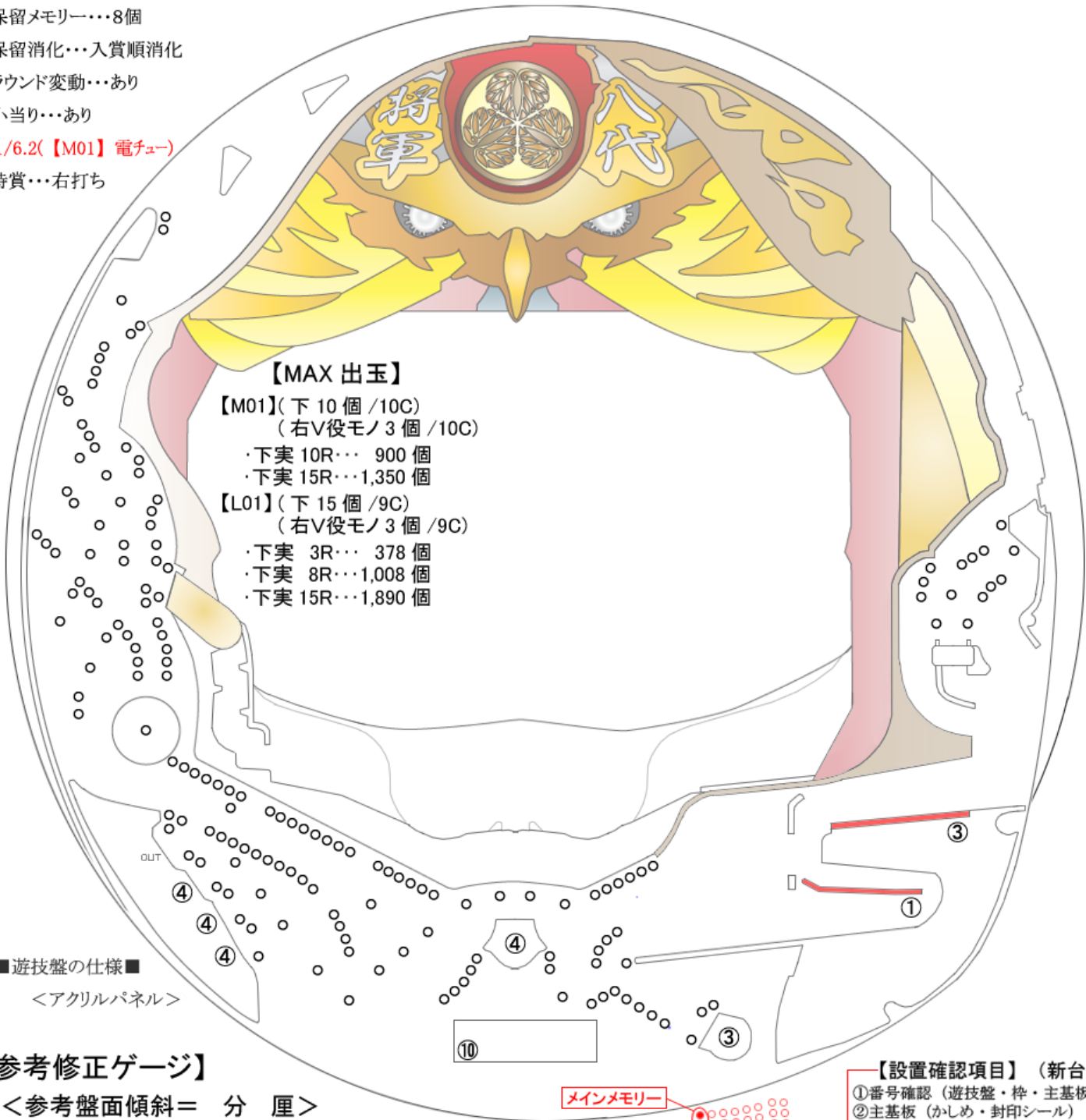
■保留消化…入賞順消化

■ラウンド変動…あり

■小当たり…あり

約 1/6.2(【M01】電チュー)

■特賞…右打ち



【MAX 出玉】

【M01】(下 10 個 /10C)  
 (右V役モノ 3 個 /10C)  
 ・下実 10R… 900 個  
 ・下実 15R…1,350 個  
 【L01】(下 15 個 /9C)  
 (右V役モノ 3 個 /9C)  
 ・下実 3R… 378 個  
 ・下実 8R…1,008 個  
 ・下実 15R…1,890 個

■遊技盤の仕様■

＜アクリルパネル＞

【参考修正ゲージ】

＜参考盤面傾斜= 分 厘＞

【設置確認項目】 (新台)

- ①番号確認 (遊技盤・枠・主基板)
- ②主基板 (かしめ・封印シール)
- ③払出基板 (ケース破損・開封)
- ④その他基板 (破損・開封・コネクタ)
- ⑤遊技釘・風車 (本数・形状・材質)
- ⑥発射装置 (実発射にて確認)
- ⑦払出装置 (実入賞の払出にて確認)
- ⑧図柄作動確認 (液晶・メイン・サブ)

【点検確認】 (部品)

- A : 製造番号・番号票の点検**  
 1:遊技盤番・2:枠・3:主基板
- B : 主基板等の点検**  
 4:主基板のケース異常・開封  
 5:主基板の形状異常・異物  
 6:払出基板のケース異常・開封  
 7:払出基板の形状異常・異物  
 8:ロムの形状・装着異常
- C : 形状異常・異物の点検**  
 9:周辺基板・10:中継端子板  
 11:外部端子板・13:コネクタ  
 12:ユニット接続端子板・14:配線  
 15:裏バック・16:遊技くぎ及び風車  
 17:上下皿
- D : 発射装置の点検 (確認)**  
 18:タッチセンサー作動確認  
 19:発射個数・20:球飛び位置
- E : 遊技基本動作の点検 (確認)**  
 21:入賞賞球数・22:最大入賞数  
 23:役物作動・24:図柄表示作動
- F : その他の点検**  
 25:全ての接続箇所点検  
 26:スピーカーの作動確認  
 27:各種ランプの点灯確認